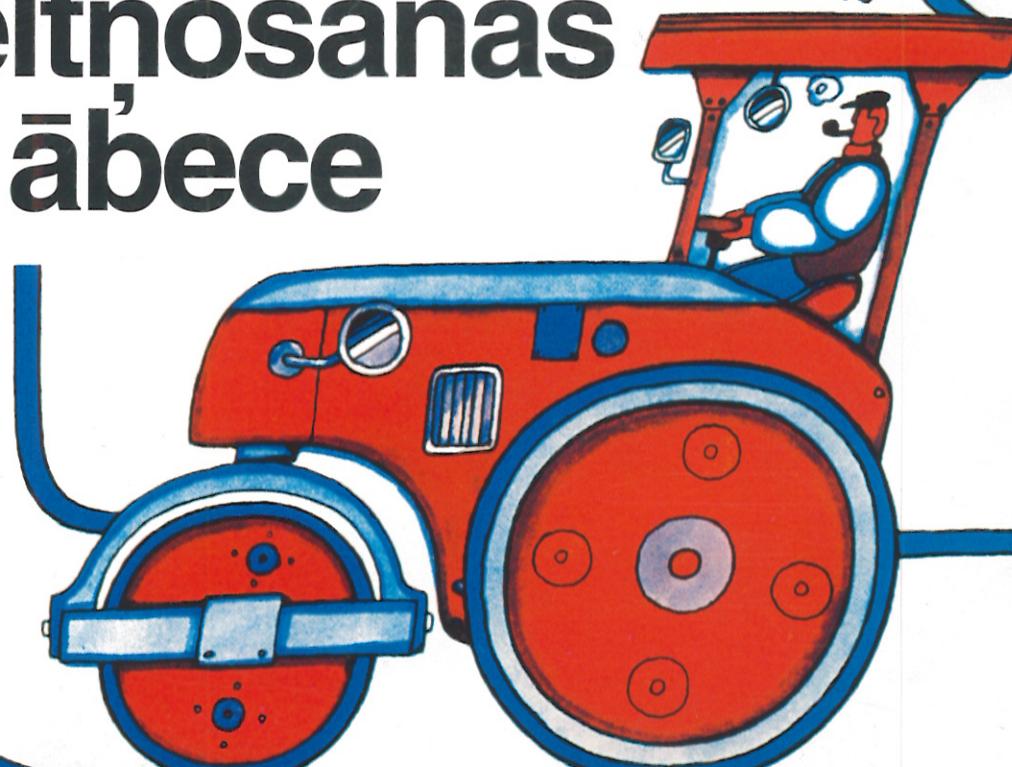


ESSO

Veltnošanas ābece



Asfaltbetona ceļi

neput, tie ir gludi, klusi, izturīgi,
satiksmei droši un ekonomiski.

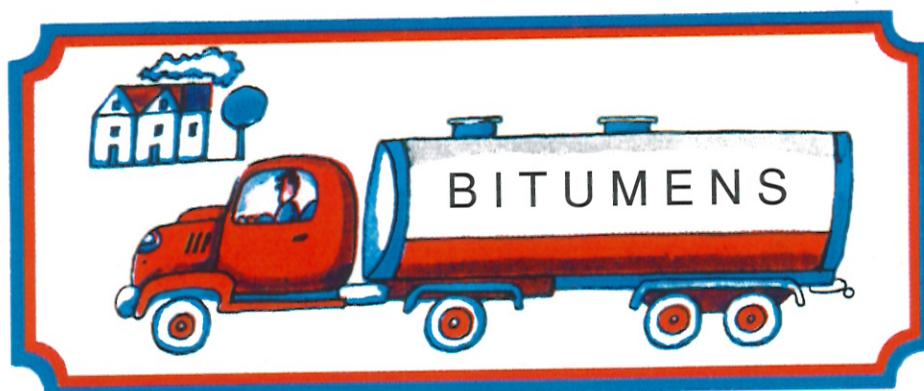
Tomēr materiāli un sastāvs vien bez
pareizas veltñošanas tehnoloģijas nespēj
garantēt šo ceļu kvalitāti!

Kāda nozīme ir:

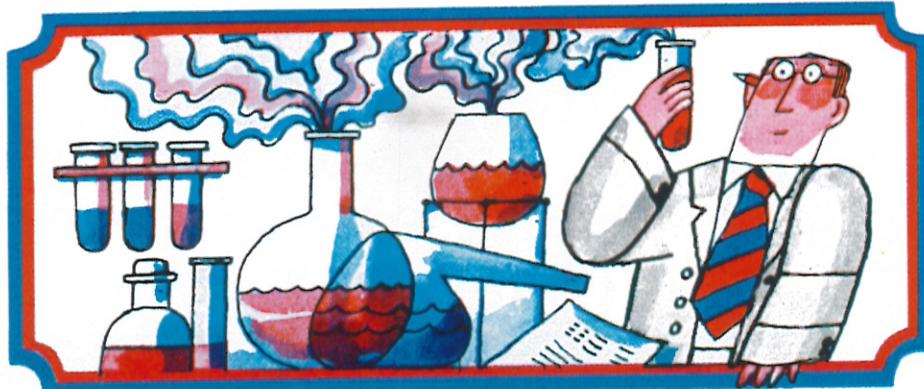
labiem šķembu materiāliem,



vislabākajam bitumenam,



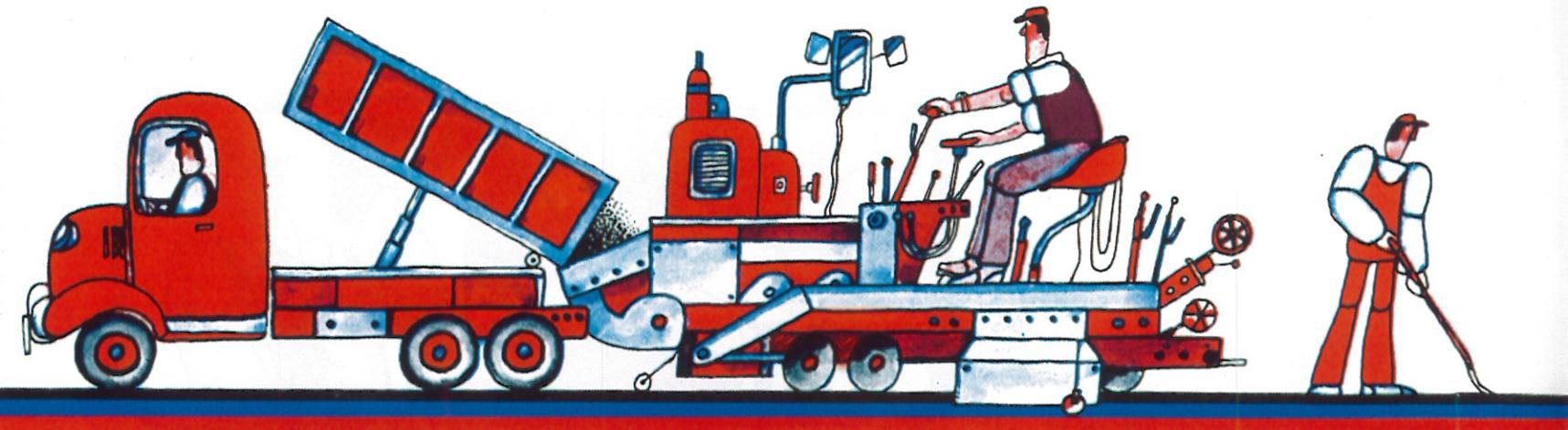
precīzam laboratoriju darbam,





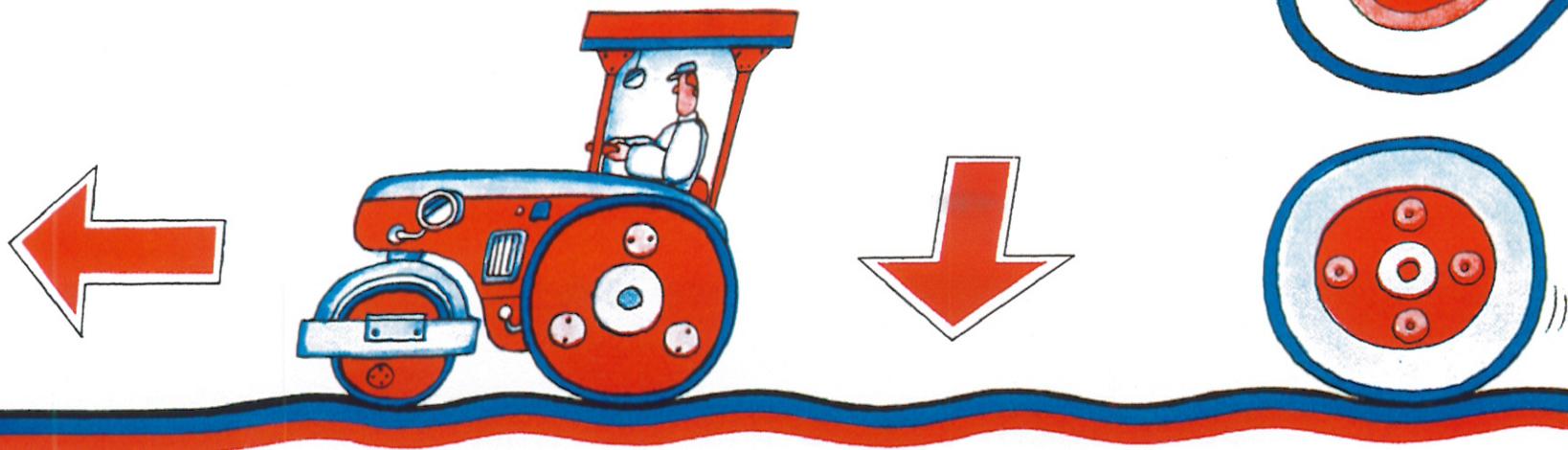
perfektais asfaltbetona maisījumu sagatavošanas rūpnīcāi

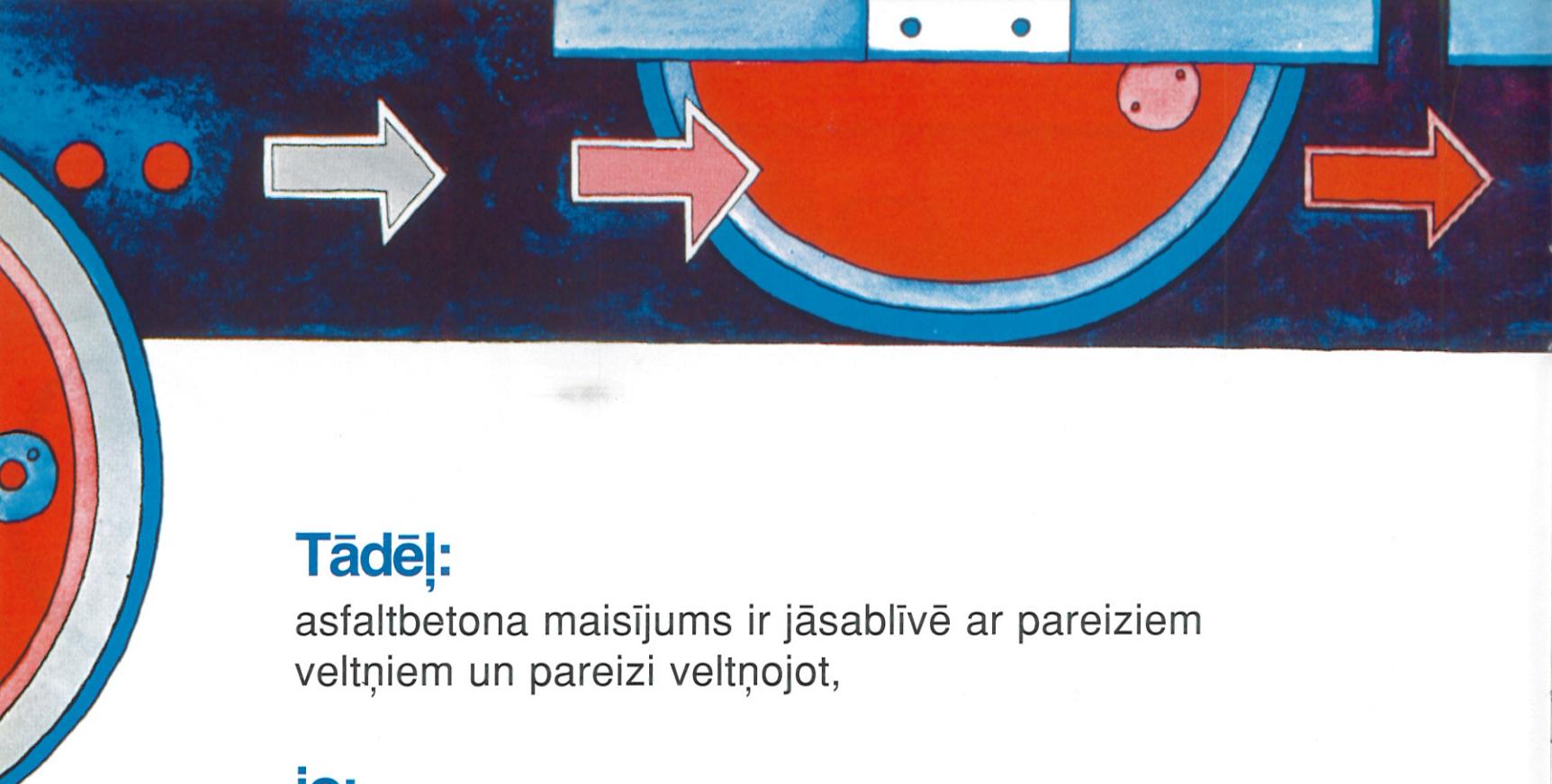
un vismodernākajiem ieklājējiem,



ja...

veltñošana tiek
veikta nepareizi un
asfaltbetona maisījumu
pietiekami nesablīvē?





Tādēļ:

asfaltbetona maisījums ir jāsablīvē ar pareiziem
veltniem un pareizi veltņojot,

jo:

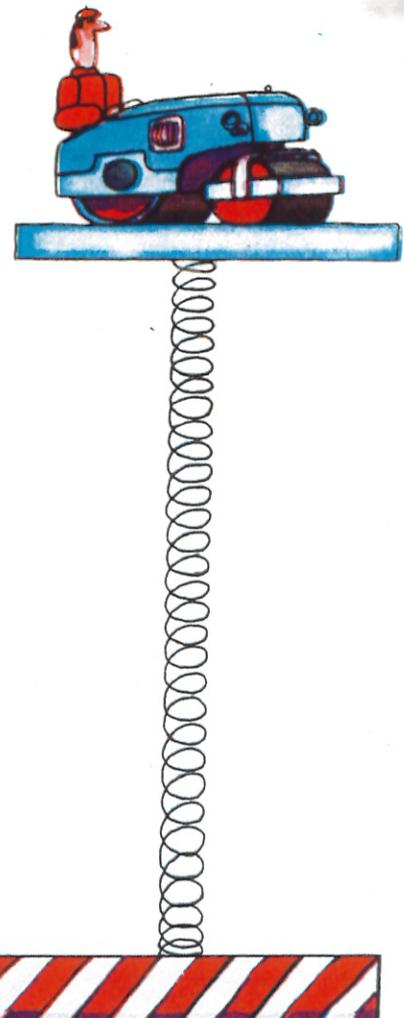
pareiza veltņošana nodrošina asfaltbetona kārtas
izturību un kvalitāti.

**Liela nozīme ir veltņa vadītāja
prasmei un uzmanībai!**

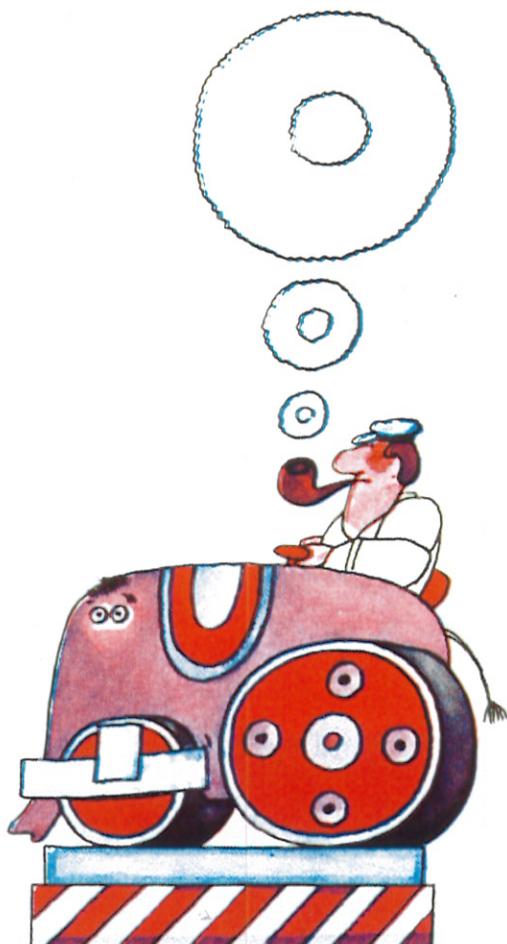
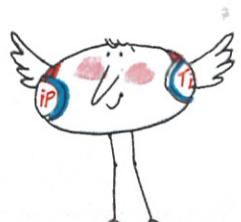


Un tālāk daži derīgi Tipa padomi: **TIP**

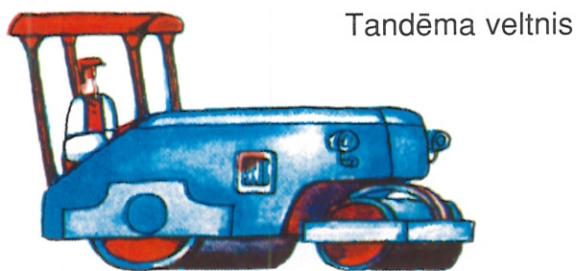
Galvenais: izvēlies piemērotāko veltni!



ne pārāk vieglu



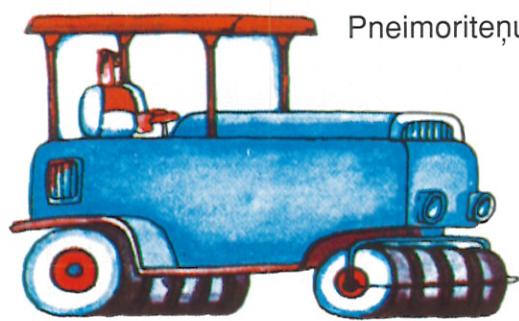
ne pārāk smagu



Tandēma veltnis



Trīsvalču veltnis



Kombinētais veltnis
(gludais valcis + pneimoriteņi + vibrators)



Vieglākus statiskos tandēma veltņus, kas sver apmēram 4 līdz 6 tonnas, galvenokārt izmanto priekšveltnošanai tūlit aiz ie-klājēja, ja maisijums ir tikai nedaudz sablīvēts. Turpretī smagos tandēma veltņus (8 līdz 12 tonnas) izmanto galvenai blīvēšanai. Tandēma vibroveltnu vibratora frekvenci var regulēt atbilstoši kārtas biezumam un asfaltbetona maisijuma tipam. Tandēma vibroveltnus izmanto visbiežāk.

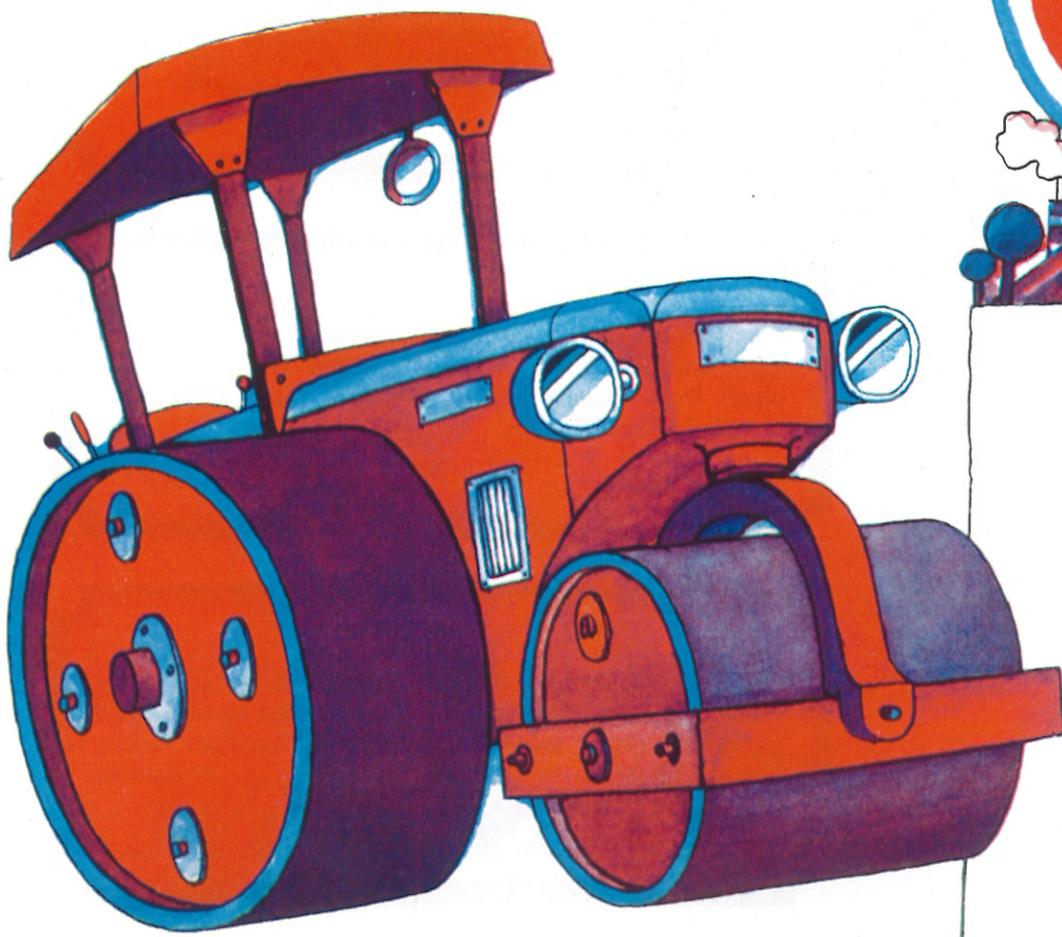
Trīsvalču veltņus parasti lieto galvenai veltņošanai, savienojumu veltņošanai un bieži arī veltņošanas beigās. Šādu veltņu svars ir vidēji 10 līdz 14 tonnas. Trīsvalču veltņus ir lielā mērā aizstājuši modernākie tandemā veltņi.

Pneimoriteņu veltnim var regulēt spiedienu riepās, piemērojoties dažādiem apstākļiem (visās riepās tam jābūt vienādam!). Riepu mīcošā darbība nodrošina lielisku asfaltbetona pamatslāņu sablīvējumu.

Kombinētais veltnis sablīvē asfaltbetona maisijumu ar savu svaru, apvienojot vibrāciju ar mīcišanu. Atkarībā no svara, tie ir piemēroti jebkura veida blīvēšanai - velosipēdistu celiņu, autostāvvietu, lauku ceļu, pilsētu ceļu un maģistrāļu būvniecībā.

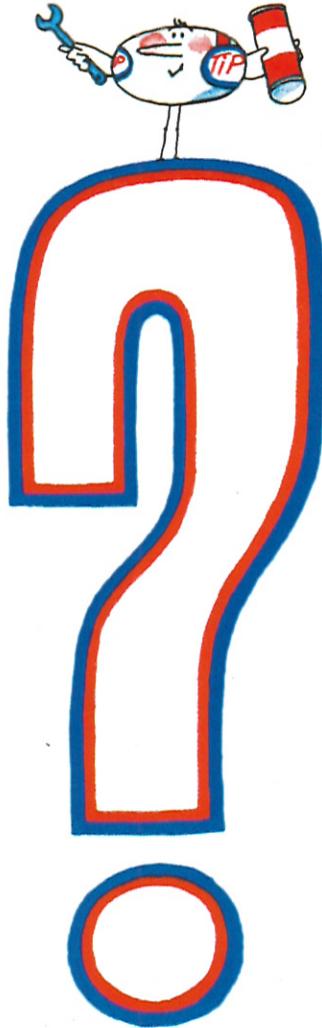
Bet tagad pārejam pie veltņošanas!

Pirms darba sākuma:



Vai

- 1.** Degviela uzpildīta?
- 2.** Eļļas līmenis dzinējā pārbaudīts?
- 3.** Eļļošanas punkti iesmērēti?
- 4.** Dzesēšanas ūdens uzpildīts?
- 5.** Veltņa riteņu samitrināšanas iekārtā ūdens iepildīts?
- 6.** Smidzināšanas sistēma kārtībā?
- 7.** Veltņa valcis tīrs?
- 8.** Tīrītājskrāpis pareizi pievienots?
- 9.** Uzmavas un skrūves stingras?
- 10.** Spiediens riepās pneimoriteņu veltņiem pārbaudīts?

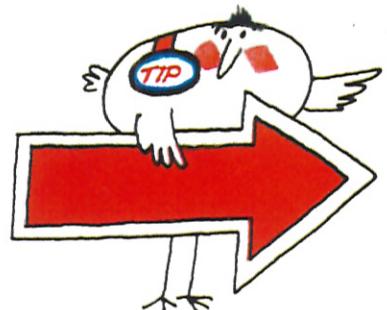


**Veltņošanas laikā nav pieļaujami pārtraukumi
mehānismu sliktas tehniskas apkopes dēļ!**

Atsevišķas veltnošanas darbības

- Darba šuvju (šķērsšuvju) veltīošana
- Brauktuves malu veltīošana
- Garenšuvju veltīošana
- Priekšveltīošana
- Galvenā veltīošana
- Nobeiguma veltīošana

... un daži noderīgi padomi



Šķērssuvves

Šķērssuvju veltñošana ceļa garenvirzienā pieļaujama tikai šaurās vietās (kur nav manevrēšanas iespēju).

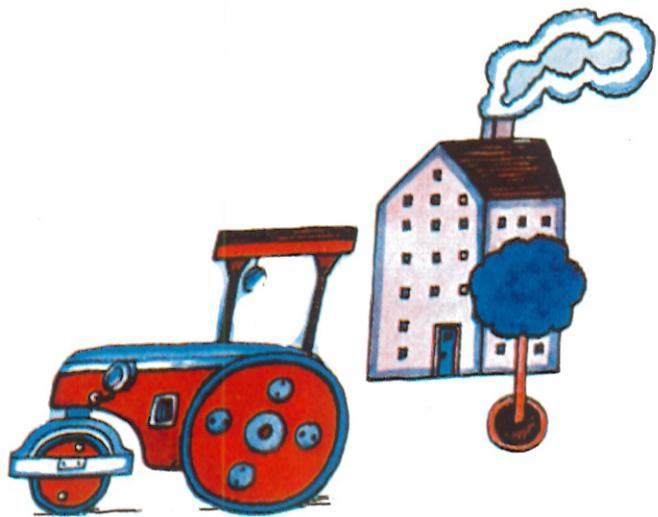
Daudz labāk:

veltņot perpendikulāri ceļa asij!

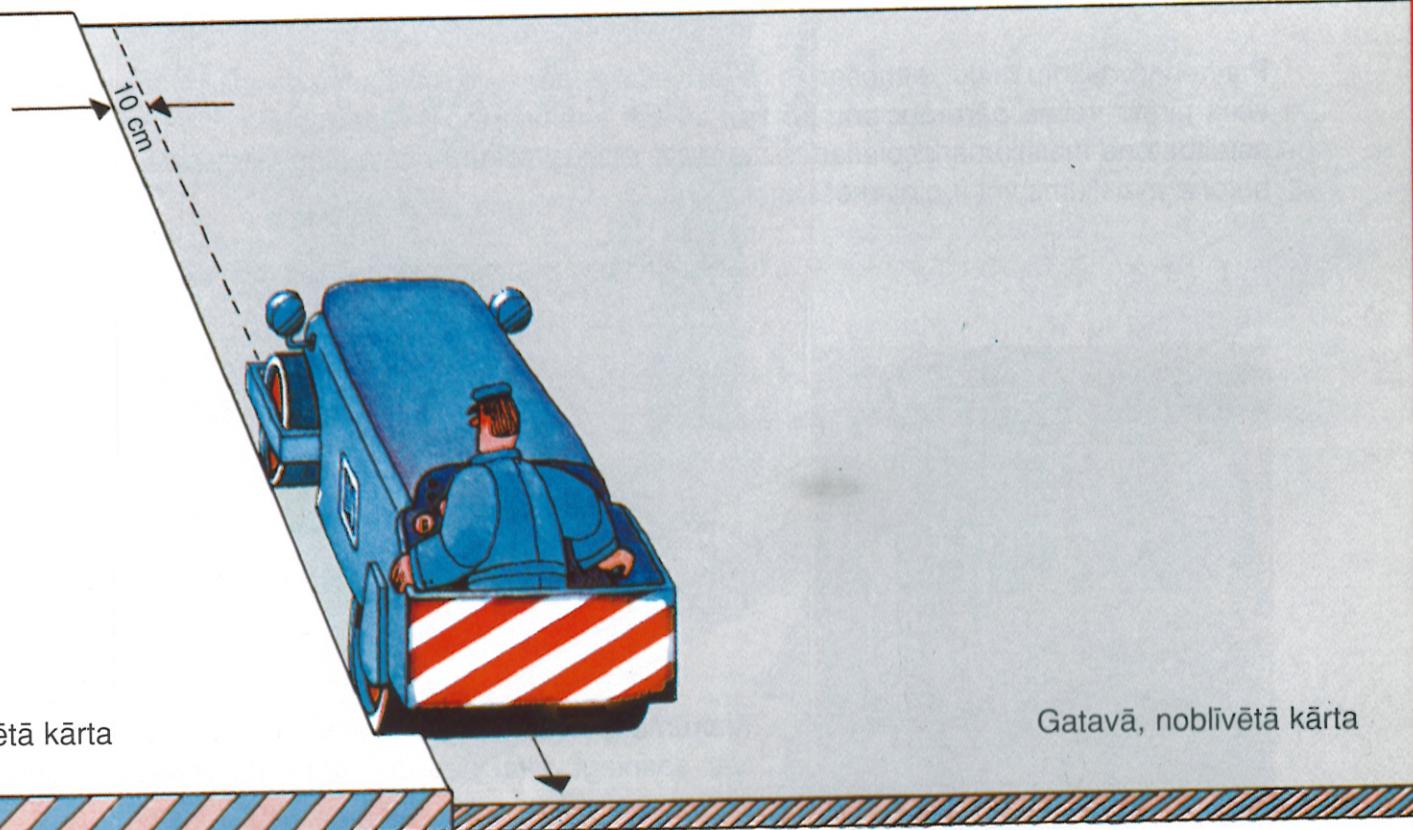
Sākt veltñošanu no gatavās kārtas puses, pārsedzot nesablīvēto asfaltbetonu apmēram 10 cm.

Lielākai veltņa daļai jāpārvietojas pa jau noblīvēto kārtu. Turpmākajos gājienos pakāpeniski jāpārvietojas uz nenoblīvēto asfaltbetonu līdz pilnam veltņa valča platumam.





Veltēšana šķērsām ceļa virzienam veido gludāku pāreju no vecās kārtas uz jauno. Tā kā veltnis pārvietojas galvenokārt pa auksto asfaltbetona kārtu, tas nevar iegrīmt karstajā asfaltbetona maisijumā, līdz ar to jaunieklātajā kārtā nepaliks veltņa valča pēdas.

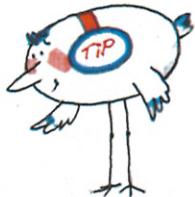
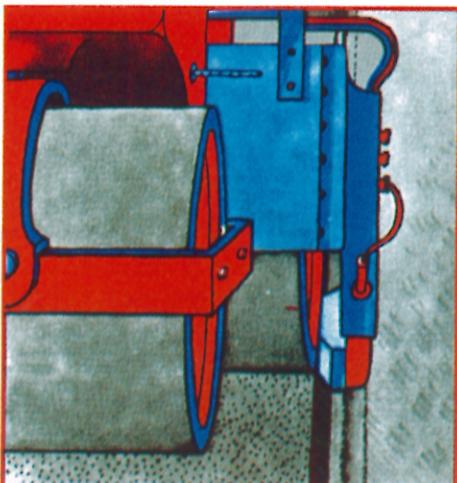


Brauktuvēs malas

Uzsākot veltņošanu garenpiezīmē, vispirms noveltnojiet brauktuvēs malu!

Noveltnojiet atlikušo brauktuvēs daļu piegādes virzienā no ārējās malas uz ass pusē, pakāpeniski pārvietojoties no pusvalča līdz pilnam veltņa valča platumam.

Pie nenorobežotu malu veltņošanas nepieciešams (īpaši, ja maisījumā daudz smilšu vai slānis ir biezs) veikt pirmo veltņa pārbraucienu 15 līdz 50 cm attālumā no ārējās malas. Tādejādi var izvairīties no asfaltbetona maisījuma izspiešanas uz malu. Atlikusī klājuma daļa jānoveltno vēlāk, bet kamēr asfaltbetona maisījums vēl ir pietiekoši karsts.



Vairumā gadījumu nevainojamu brauktuvēs malas sablīvējumu var sasniegt, tikai papildus aprīkojot veltņus ar piespiešanas ruljiem vai slēpi.

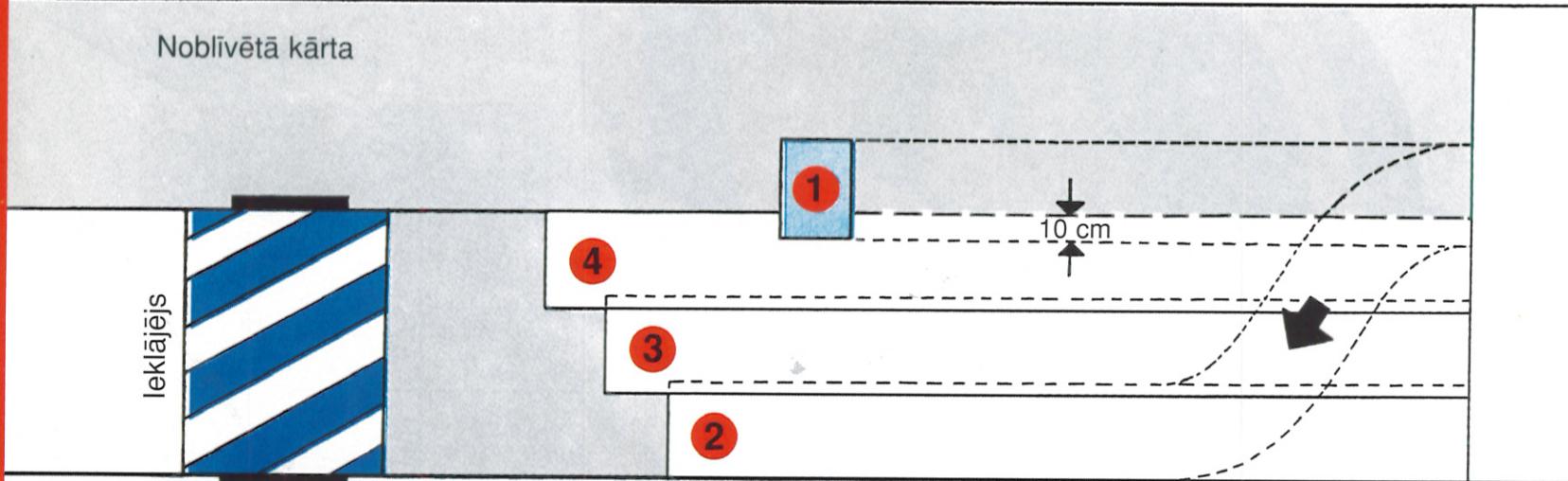


Garenšuves

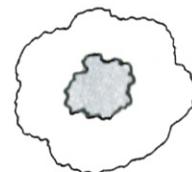
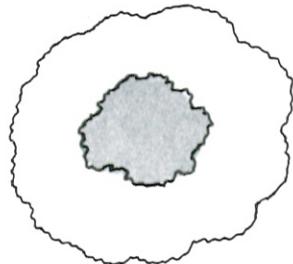
1.

Variants: ar vienu ieklājēju, klājot karstu materiālu blakus aukstam

Garenšuvi sāciet veidot, veltnim sākumā pārvietojoties pa jau gatavo joslu, ļaujot valcim tikai 10 cm platumā blīvēt jaunieklāto asfaltbetona maisījumu.



Pēc tam turpiniet veltnošanu no ceļa ārmalas uz ass pus!



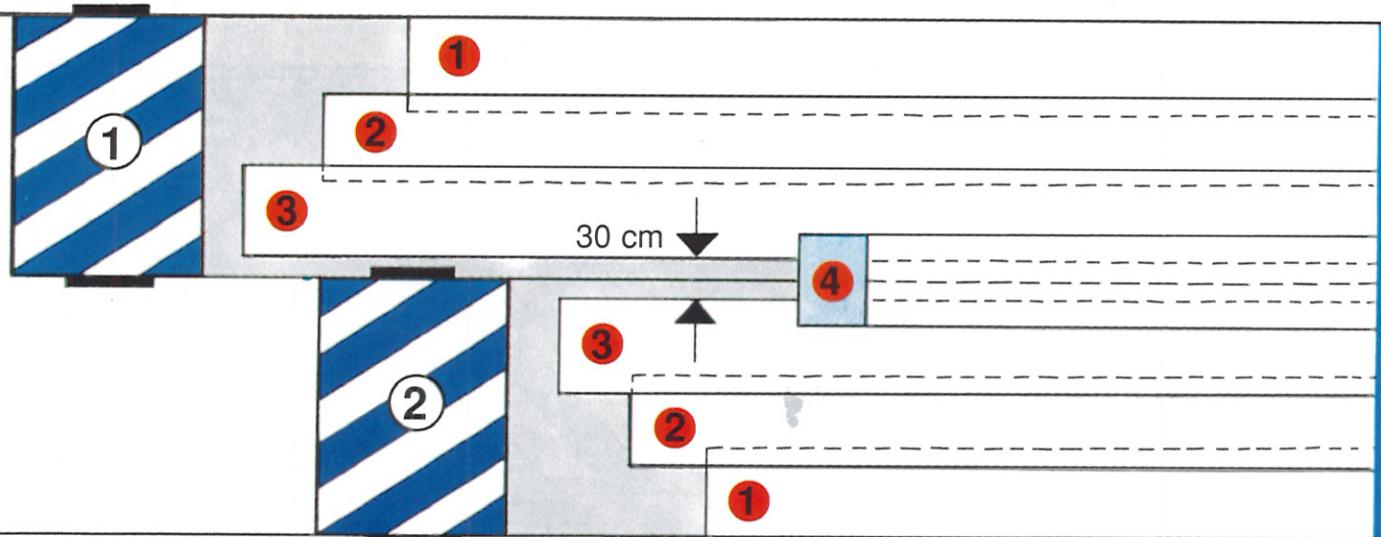
Sablīvējot svaigi ieklātu joslu blakus jau gatavai, atdzisušai joslai, ja veltnis pārsedz šauru (10 - 15 cm) jaunieklātās joslas daļu blakus garenšuvei, iespējama asfaltbetona maisījuma izspiešanās nesablīvētās joslas virzienā. Atlikušo joslu tālāk sablīvē, sākot no tās ārējās malas uz ceļa ass pusī, katru reizi pārvietojoties par veltņa valča platuma tiesu.

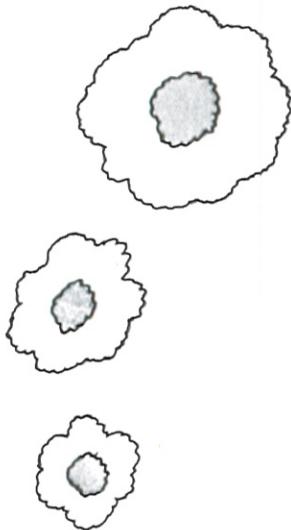


Garenšuves

2. Variants: ar diviem ieklājējiem vienlaicīgi,
klājot karstu materiālu blakus karstam.

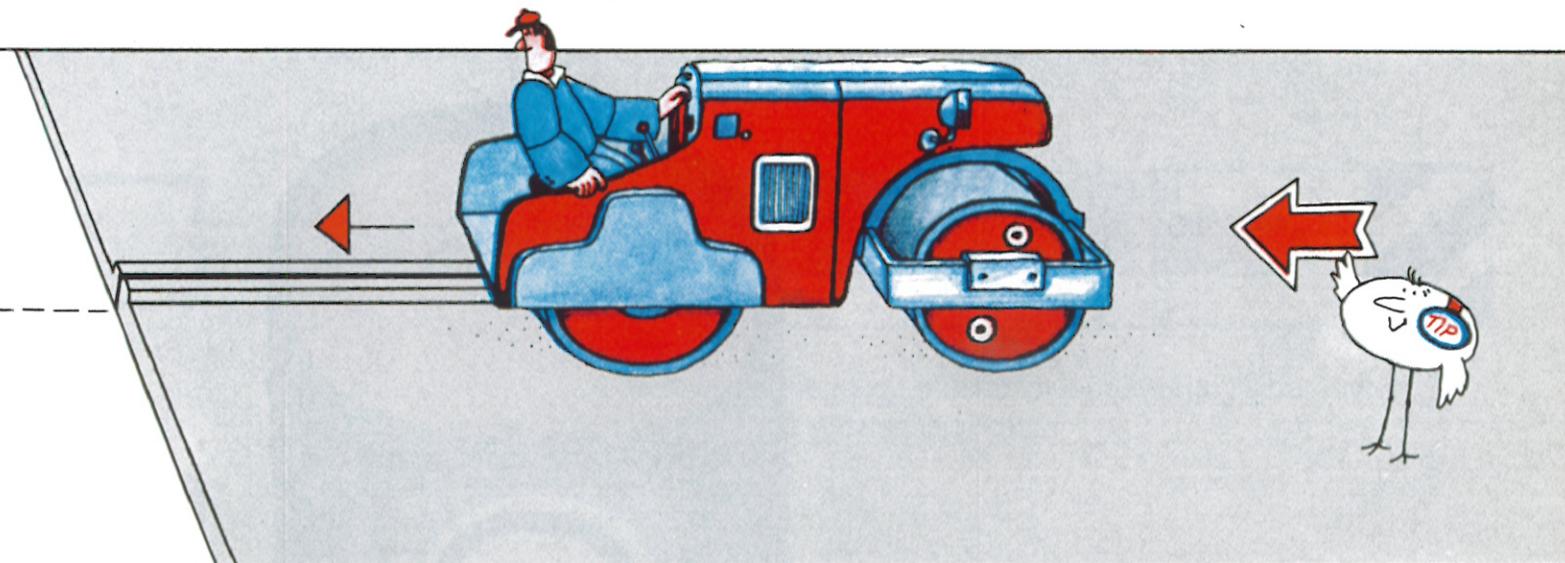
Priekšveltnošana jāuzsāk no ieklāto joslu ārējām malām (skat. ārmalu veltnošanu) virzienā uz ceļa ass pusē, atstājot nepieveltnotu apmēram 15 cm platu joslu uz abām pusēm no ass.





Ieklājot asfaltbetona maisījumu ar diviem ieklājējiem vienlaicīgi, abas karstās asfaltbetona kārtas atradīsies blakus. Ja ieklātās joslas būs noveltņotas no ārējām malām gandrīz līdz savienojuma vietai, tad to veltņojot nenotiks asfaltbetona maisījuma izspiešanās uz malām. Šādā veidā tiek cieši savienotas divas brauktuvēs joslas.

Pēc tam veltņo abu joslu savienojuma vietu, izmantojot veltņa valča vidus daļu.

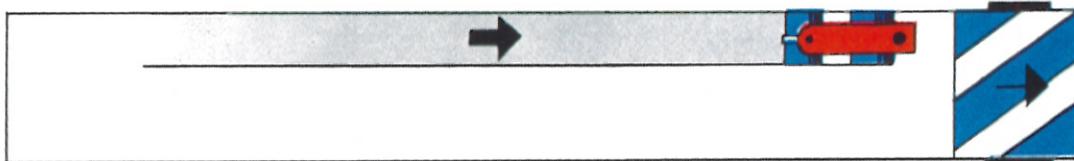


Veltņošanas secība

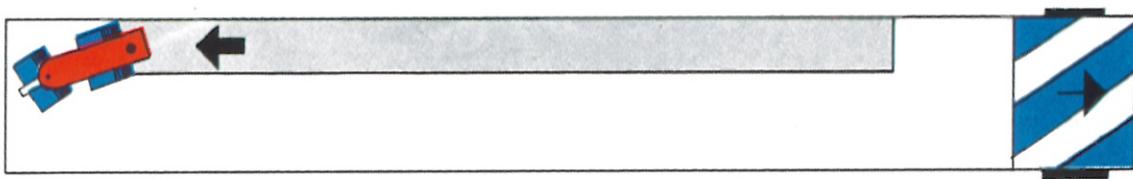
veicot priekšveltņošanu un galveno veltņošanu



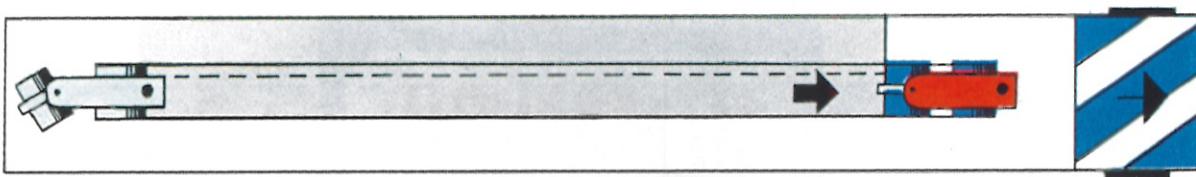
Kā sablīvēt asfaltbetonu viendabīgi visā platumā.



Veltēojot brauktuvēs malu gandrīz līdz ieklājējam



Atpakaļ pa to pašu joslu līdz atdzisušajai, noveltēnotajai kārtai



Veltēojot uz priekšu pa jaunu joslu, nedaudz pārsedzot iepriekšējo, tik pat tuvu ieklājējam kā sākumā un atpakaļ līdz atdzisušajai kārtai



Turpināt veltēt nākamo joslu kā rādīts 3. zīmējumā utt.

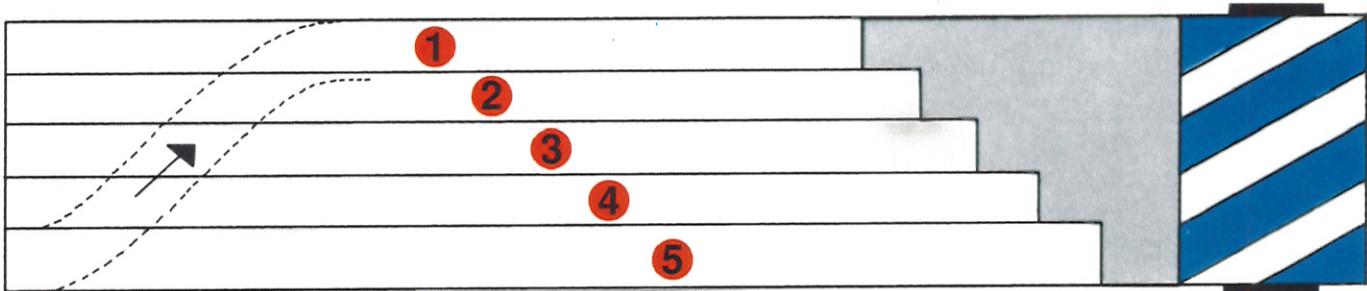


Nepareizi:



Ja veltnis atgriežas uz pirmo joslu pa diagonāli pāri iepriekš noblīvēto joslu galiem, tas var izspiest karsto asfaltbetona maisījumu uz sāniem.

Pareizi:



Jāveltēo atpakaļ līdz atdzisušajai kārtai pa to pašu joslu un tikai tad jāpārvietojas uz pirmo joslu.

Veltņošanas temperatūra

Principā: jo augstāka temperatūra,
jo labāks sablīvējums.

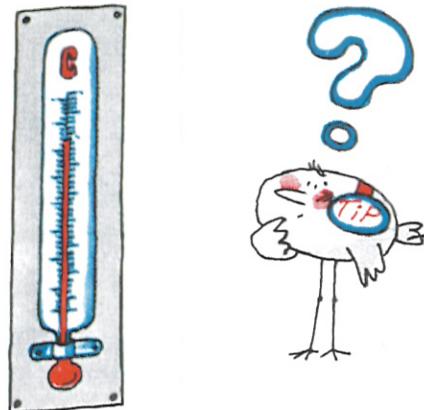
Tomēr: ir arī temperatūras augšējā robeža,
kuru nav ieteicams pārsniegt.

No otras puses: ja veltņošanas temperatūra ir pārāk
zema, sablīvējums būs nepietiekams.

Vispiemērotākā temperatūra veltņošanai ir atkarīga no:

asfaltbetona maisījuma sastāva, kārtas biezuma, saistvielu tipa,
ieklājēja veida, veltņu svara un citiem apstākļiem(saule, vējš, ēna u.c.).

**Nepastāv universāli pielietojamas
veltņošanas temperatūras!**

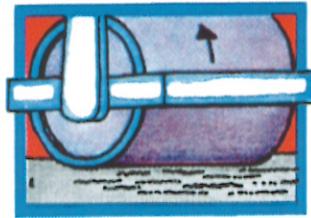


Asfaltbetona maisījumu ar nelielu sīkšķembu daudzumu vai raupjām šķembām var veltīt pie augstākas temperatūras nekā asfaltbetona maisījumu ar noapaļotu (mazāk raupju) materiālu. Veltīšanas temperatūra smalkgraudainam asfaltbetona maisījumam un masai ar noapaļotu materiālu var būt zemāka, jo ir mazāka pretestība blīvēšanai. Pie augstām temperatūrām priekšveltīšanai vairāk piemēroti ir vieglie veltņi. Veltīojot plānas asfaltbetona kārtas, kas ātrāk atdziest, veltīni jāpārvietojas tuvāk ieklājējam.

Kā noteikt, ka veltīšanas temperatūra ir pārāk augsta?



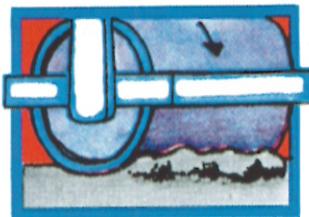
Maisījuma izspiešanās valča galos



Šķērsplaisas aiz veltīna valča



Maisījuma pielipšana pat mitram valcim



Valcis stumj asfaltbetona maisījumu

Nav iespējams definēt maksimālo veltīšanas temperatūru visiem gadījumiem. Pieredzējušam veltīnā vadītajam tādēļ jāpaļaujas uz savu acumēru un paša pieredzi. Veltīšana ir jāveic pie augstākās iespējamās temperatūras un pēc iespējas tuvāk ieklājējam, tomēr nedrīkst pieļaut asfaltbetona maisījuma izspiešanos blakus valcim vai šķērsplaisu parādiņos aiz valča. Vēl vairāk, nedrīkst pieļaut maisījuma pielipšanu valcim vai tā stumšanu valča priekšā.

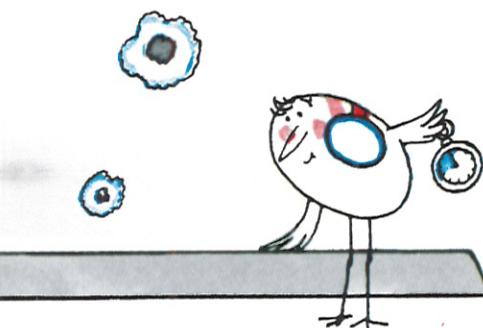
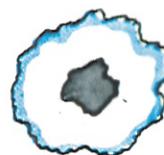
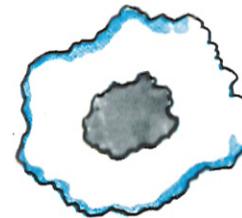
Veltņošanas temperatūra ir pareiza, ja:

- nav novērota maisījuma izspiešanās blakus veltņa valcim
- nav radušās plaisas
- asfaltbetona maisījums nelīp pie mitra valča
- slāņa sablīvēšanās (virsmas poru aizvēršanās) ir acīmredzama

Veltņošanas pēdas un citas neprecizitātes kārtas virsmā var izlīdzināt nobeiguma veltņošanā, ja tikai asfaltbetona maisījums vēl ir pietiekoši karsts un veidojams.

Kas notiek, ja veltņošanas temperatūra ir par zemu?

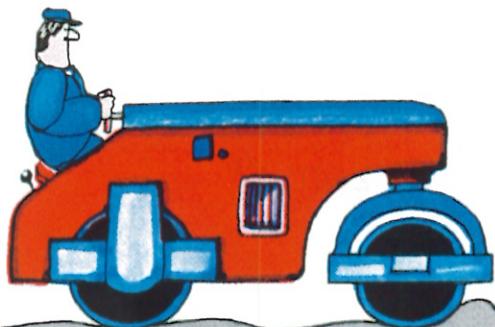
Bitumens asfaltbetona maisījumā saista kopā atsevišķus graudus. Pretēji tam, karsta asfaltbetona maisījuma sablīvēšanas laikā bitumens nodrošina slīdēšanu starp atsevišķām daļiņām, lai tās zem veltņa spiediena maksimāli sablīvētos. Ja tomēr asfaltbetona maisījums ir pārāk atdzisis, pat vairāki veltņa pārbraucieni nesaņiegs vēlamo sablīvējumu. Rezultātā seguma virsma ir "atvērta" (ar lielu porainību) un transporta slodzes ietekmē tas rada priekšlaicīgu kārtas stāvokļa paslīktināšanos.



Jāspēj noturēt roku uz kārtas virsmas tikai 5 - 6 sekundes. Nobeiguma veltņošanu nedrīkst veikt pārāk vēlu - pēc pārāk lielas kārtas atdzišanas.

Kas jāievēro, uzsākot veltņošanu

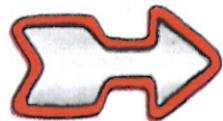
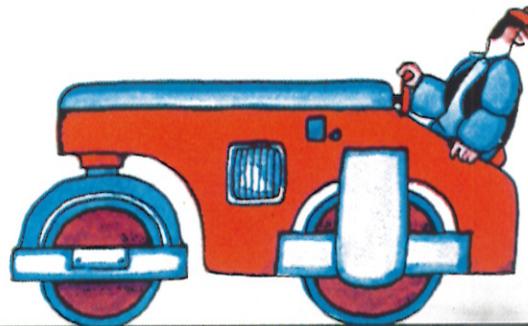
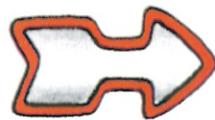
Tā veidojas "veļas dēļa" virsma!



Ja veltņa nevelkošais valcis ir pirmais kustības virzienā, tas sastumj asfaltbetona maisījumu un rodas šķērsviļņi, kurus grūti izlīdzināt.



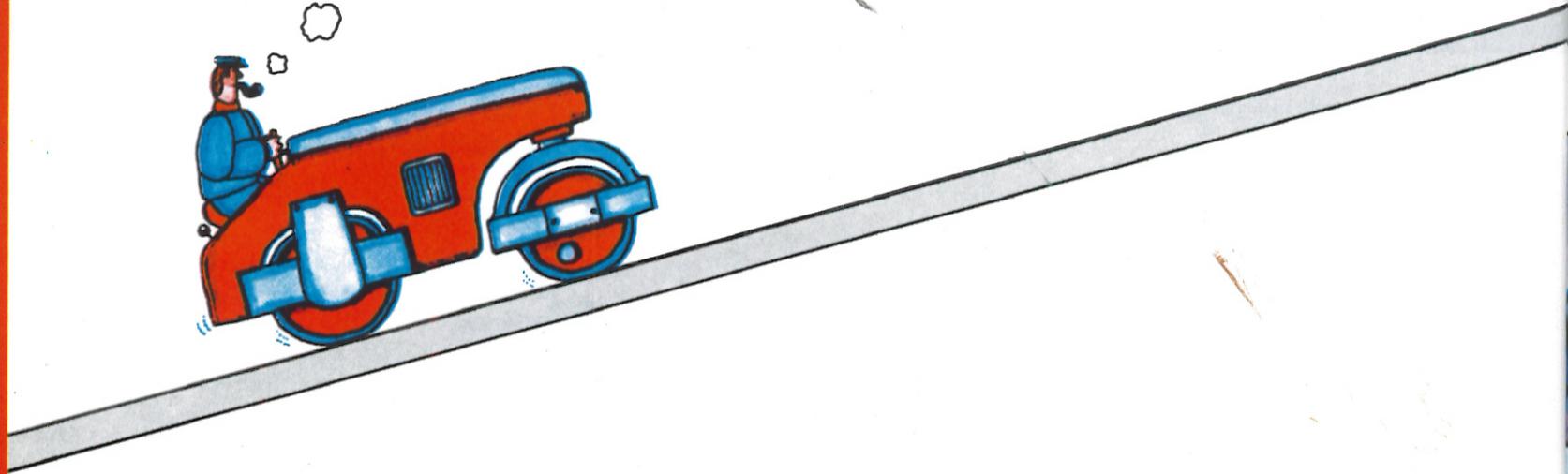
Kustības virzienā pirmajam jābūt velkošajam valcim!



Ja velkošais valcis ir pirmais kustības virzienā, asfaltbetona maisījums tiek pavilkts zem valča. Rezultātā veidojas līdziena virsma, jo nevelkošais valcis atrodas uz daļēji sablīvētas kārtas.

Iznēmums:

Ceļa kāpumos pirmajam jābūt nevelkošajam valcim!



Veltējot ceļa kāpumos, dzenošajam valcim jāattīsta liels grūdiena spēks, kas var izraisīt nelīdzenu mu rašanos svaigi ieklātajā asfaltbetona kārtā. Tādēļ priekšējam (nevelkošajam) valcim jārada sākotnējais sablīvējums, lai veltēta kustība būtu vienmērīga un dzenošais valcis nedeformētu kārtas virsmu.



Līkumi, virāžas:

Līkumos ar vienpusēju šķērskritumu jāsāk veltīnot no iekšējās malas!

Ja asfaltbetona maisījuma sablīvēšanu sāk ar līkuma iekšējo malu, tas nodrošina sānu atbalstu nākamajam veltīņa gājienam. Tas ir īpaši svarīgi pie lieliem šķērskritumiem virāžās.

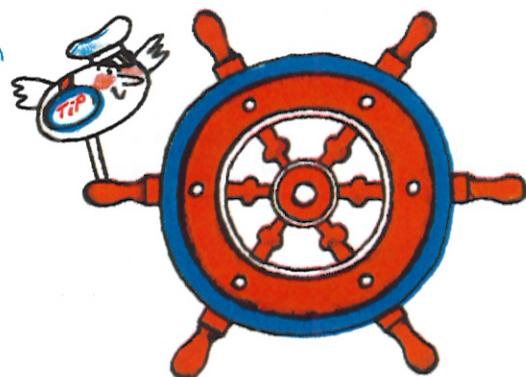


- 1
- 2
- 3

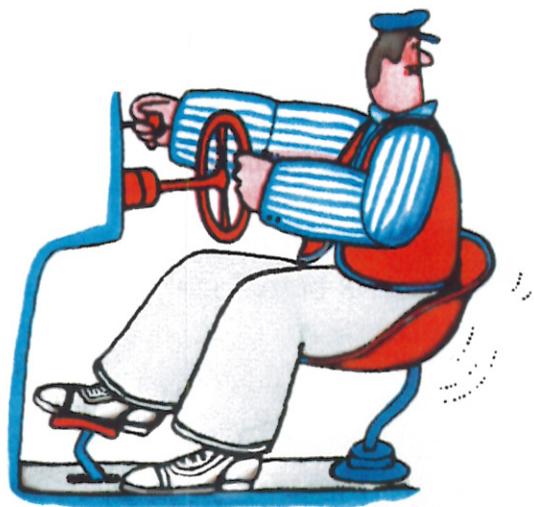
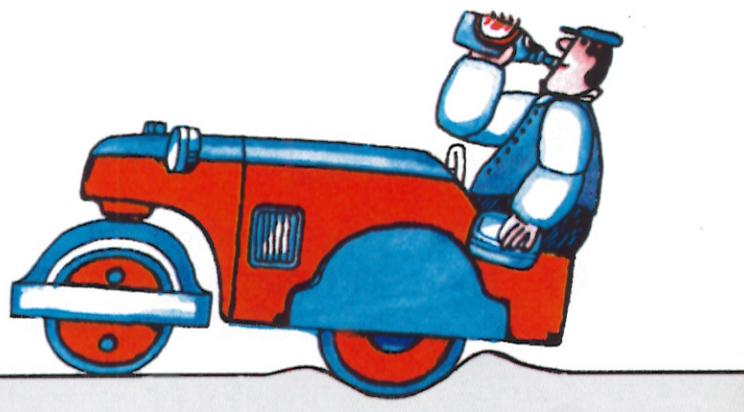
Pareizi mainiet kustības virzienu!

Mainot kustības virzienu, veltnis lēnām jāapstādina un kustība jāsāk bez straujiem rāvieniem!

Nepieļaut pat īslaicīgu veltņa stāvēšanu uz karsta asfaltbetona!



Ja veltņa virziens tiek mainīts pārāk strauji, vai tiek pieļauta veltņa stāvēšana, ieklātajā kārtā radīsies iesēdumi, ko vēlāk grūti izlabot.



Pieredzējis veltņa vadītājs nekļūdīgi pamanīs,
kur ir pieļauta veltņa stāvēšana uz karsta
asfaltbetona.

Kā novērst asfaltbetona maisījuma pielipšanu veltņa valčiem, riepām

Samitrinot ar ūdeni:

- pēc iespējas mazāk (lai asfaltbetons par daudz neatdziest) un vienmērīgi
- trauku mazgājamā līdzekļa pievienošana ūdenim sekmēs mitrinošo iedarbību un mazinās ūdens patēriņu
- smidzināšanas sistēma ir jānoslēdz, pārbraucot jau noveltnotās joslas.

Izsmitzinot pretpielipšanas emulsiju:

- smalkām strūklām un vienmērīgi. Smidzināt īslaicīgi, ar gariem starplaikiem. Lietot galvenokārt kombinēto veltņu riepām.

Īpaši augstas stiprības asfaltbetona maisījuma blīvēšana

Svarīgi:

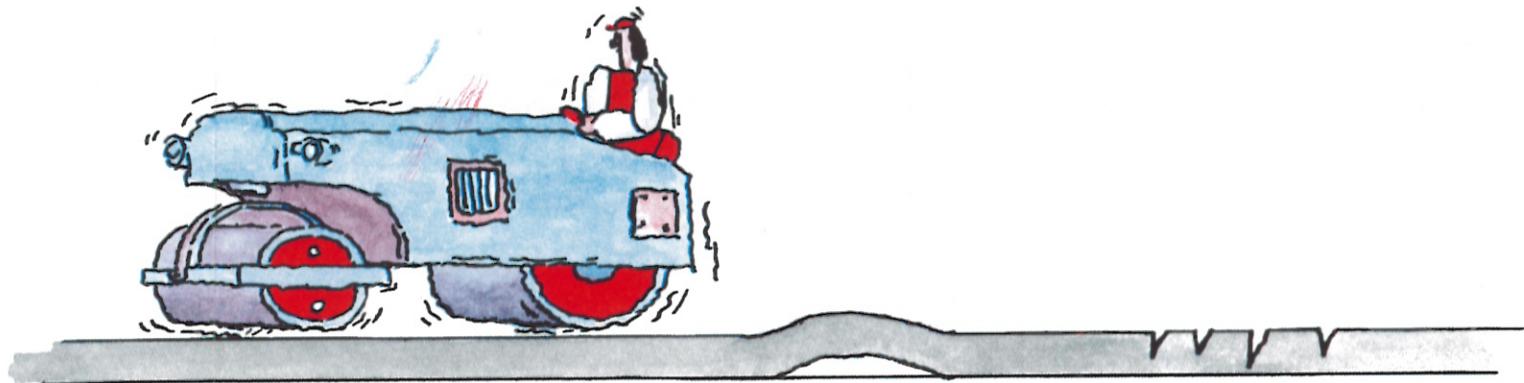
- censties panākt pēc iespējas labāku sablīvējumu jau ar ieklājēju!
- strādāt pie pareizas veltņošanas temperatūras!
- veltnot ātri (tomēr nepārsniedzot reglamentētos ātrumus)!

Šķembu mastikas asfaltbetons un porainais asfaltbetons

- vēlams sablīvēt ar smagiem tērauda valču veltņiem!
- izmantojot vibroveltnus, jāveic ne vairāk par 3 gājieniem ar ieslēgtu vibratoru!
- neveltnot poraino asfaltbetonu ar pneimoriteņu veltņiem, jo iespējama kārtas virsmas poru aizvēršanās!

Vibroveltnu izmantošanas īpatnības

- Izslēdziet vibratoru savlaicīgi pirms kustības maiņas!
- Ja asfaltbetona maisījumam ir mazs sākotnējais (ieklājēja) sablīvējums, tad vispirms veltņojiet bez vibrācijas!
- Izvēlieties vibratora frekvenci atbilstoši asfaltbetona maisījuma tipam un kārtas biezumam saskaņā ar veltņa ražotāja rekomendācijām! (Veltņojiet plānas virsējās kārtas, izmantojot augstu frekvenci, bet biezus klājumus virs 8 cm ar zemu frekvenci!)
- Nepārvietojieties pārāk ātri! Var izveidoties "veļas dēlis"!
- Ceļa kāpumos izmantojiet vibratoru tikai virzienā augšup, braucot lejup, lietojiet statisko sablīvēšanu!



- Asfaltbetona maisījumiem ar temperatūru zemāku par 100°C , nav ieteicams lietot sablīvēšanu ar vibrāciju, lai izvairītos no materiāla sadrupšanas. Tas iespaido daļiņu saisti un rada struktūras bojājumus, kas veicina plaisu rašanos!
- Tādu pašu iemeslu dēļ plānas kārtas jāblīvē ar zemu vibrācijas līmeni, vai vēl labāk - pilnīgi bez vibrācijas!
- Blīvu maisījumu pārlieku liela sablīvēšana augstā temperatūrā var radīt bitumena izspiešanos uz kārtas virsmas. Tas pazeminās kārtas virsmas sakerves koeficientu!

Pneimoriteņu veltnu izmantošanas īpatnības

Kā novērst asfaltbetona maisījuma pielipšanu pie riepām

1.

- a) lietojot pēc tērauda valču veltniem:
apsmidzināt, izmantojot pēc iespējas mazāk ūdens!

Trauku mazgāšanas līdzekļa pievienošana ūdenim uzlabo riteņu mitrināšanu un samazina ūdens patēriņu.

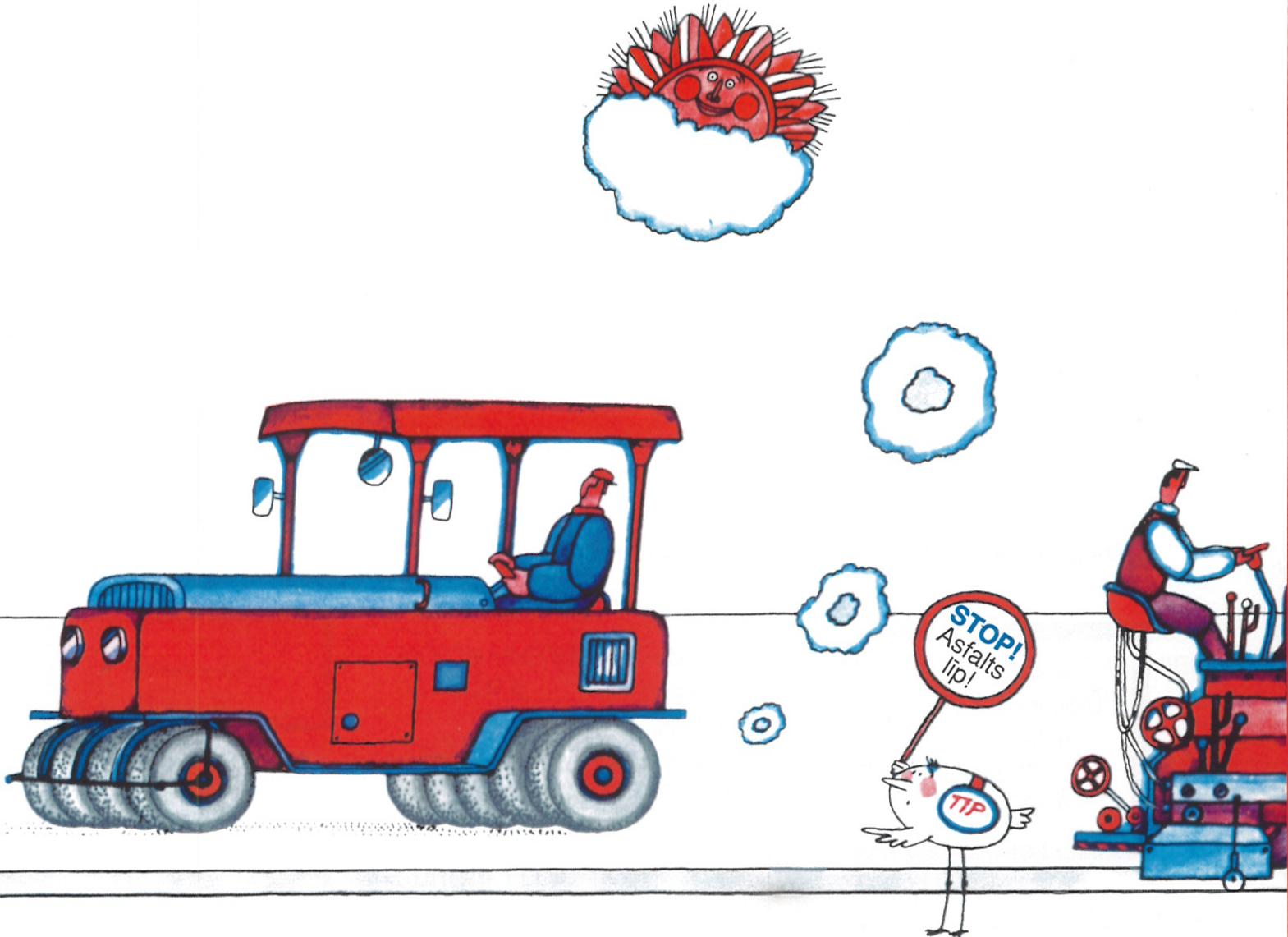
- b) lietojot tūlīt aiz ieklājēja:
veltnojiet ar siltām riepām bez apsmidzināšanas!

Iepriekš sasildiet riepas, lēnām braucot pa ne pārāk karstu kārtu, kas iepriekš daļēji sablīvēta ar tērauda valču veltni. Tikai pēc tam virzieties pakāpeniski uz priekšu.

2.

- Pārbaudiet:
- vai riepām nav bojājumi,
 - vai visās ir vienāds nepieciešamais gaisa spiediens.

Jo asfaltbetona maisījums stabilāks, ar lielāku pretestību sablīvēšanai,
jo lielākam spiedienam ir jābūt riepās.



3. Izvairieties no liekiem veltņa gājieniem.

Noteiktajā temperatūras intervālā jāveic nepieciešamais gājienu skaits, lai panāktu maksimālo blīvumu. Pārveltņošana var izsaukt bitumena izspiešanos uz kārtas virsmas un līdz ar to samazināt saķeres koeficientu.

